

Lipoid – wir investieren in Qualität

Unter dieser Verpflichtung setzen wir als wachsendes, international tätiges Unternehmen und Branchenpionier seit über 45 Jahren Maßstäbe im Bereich der Herstellung von Phospholipiden. Natürliche Rohstoffe bilden die vorwiegende Basis unserer breiten Produktpalette. Der Nachhaltigkeitsgedanke prägt seit jeher unser Denken und Handeln und steht im Mittelpunkt unserer Philosophie.

Phospholipide sind amphiphile Moleküle und treten als Bestandteil der Membran jeder lebenden Zelle auf. Ihr natürliches Vorkommen und ihre funktionellen Eigenschaften machen sie zu idealen Hilfs- und Aktivstoffen.

Zu unseren Kunden gehören Unternehmen nicht nur aus dem pharmazeutischen Bereich, sondern auch aus den Bereichen Nahrungsergänzungsmittel und Kosmetik. Unsere Produkte erfüllen die strengsten Standards der pharmazeutischen Industrie und werden unter GMP-Bedingungen im industriellen Maßstab hergestellt.

Heute gehören rund 500 Mitarbeiter und Vertriebsstandorte in acht Ländern zur weltweit tätigen Lipoid-Gruppe. Werden Sie Teil unseres innovativen, leistungsstarken Teams. Herausfordernde Aufgaben und spannende Themen warten auf Sie.

Durch die Bereitstellung der Phospholipide im industriellen Maßstab haben wir die Kommerzialisierung komplexer Arzneistoffträgersysteme entscheidend mit ermöglicht.

Zur Erweiterung unseres Teams am **Standort Köln** suchen wir in Vollzeit einen

Automatisierungstechniker Schwerpunkt Prozessleittechnik (m/w/d)

Ihre Aufgaben:

- Sie sind verantwortlich für den sicheren Betrieb und die Entwicklung unseres Prozessleitsystems. Sie sind Ansprechpartner (m/w/d) für interne Kunden, Betriebsingenieure (m/w/d), externe Partner und Lieferanten.
- Sie administrieren und verwalten das Automatisierungs- sowie das OT-Netzwerk auf der Soft- und Hardwareseite. Dazu gehört auch die User- und Lizenzverwaltung sowie die Aufrechterhaltung der Cybersecurity.
- Sie realisieren Automatisierungsprojekte über alle Projektphasen, wie z. B. Konzepterstellung, Basic- bis Detailengineering, technische und kaufmännische Abwicklung sowie Inbetriebnahme.
- Optimierung des PLS, Störungsbeseitigung, Inbetriebnahmen und Umsetzen von Änderungen im laufenden Betrieb sowie die Aktualisierung der Anlagendokumentation gehören zu Ihrem Tagesgeschäft.
- Sie sind aktiv in der (standortübergreifenden) Abstimmung von technischen Standards.
- Sicherstellung des GMP-/arzneimittelgerechten Umfelds der Produktion und Mitarbeit in unserem Qualitätssicherungssystem (GMP/ISO 9001).

Damit überzeugen Sie uns:

- Erfahrungen im Betrieb und Fortentwickeln eines PLS und im Projektmanagement (z. B. im Bereich pharmazeutische Produktion, Chemie o. ä.), idealerweise mit Erfahrung als Projektleiter (m/w/d).
- Sie besitzen Kenntnisse in der Konfiguration von Prozessleitsystemen (ABB Freelance/Melody/800xA, Siemens PCS7/S7/WinCC/TIA o. ä.) und haben EMSR-Planungserfahrung.
- Grundkenntnisse im Bereich der pharmazeutischen Produktion unter GMP-Richtlinien und Explosionsschutz wünschenswert.
- Sehr gute analytische Denkweise mit organisatorischer Stärke.
- Überdurchschnittliche Leistungsfähigkeit und ausgeprägter Teamgeist gepaart mit Durchsetzungsvermögen sowie hohe Kommunikationsfähigkeit und Empathie auf allen Hierarchiestufen.

Wir bieten

- Festanstellung in einem erfolgreichen, mittelständisch geprägten Unternehmen
- Attraktive Vergütung mit 13. Monatsgehalt
- Kurze Kommunikationswege bei flachen Hierarchien
- Intensive Einarbeitung und Begleitung in Ihr Aufgabengebiet
- Individuelle Weiterbildungsmöglichkeiten
- Kollegiales, konstruktives Betriebsklima
- Möglichkeiten für Sonderurlaubstage
- Vergünstigte Mahlzeiten in unserer Kantine
- Parkplätze

Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Dann schicken Sie bitte Ihre aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen inklusive Anschreiben mit Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung sowie Ihrem frühestmöglichen Eintrittstermin elektronisch an:

PHOSPHOLIPID GmbH

Nattermannallee 1 50829 Köln

E-Mail: personal@phospholipid.de www.lipoid.com www.lipoid.com